

## Информация о материалах RSE

ООО «М Групп» предлагает к поставке высококачественные сварочные материалы торговой марки **RSE**. Вся продукция марки **RSE** проходит обязательный контроль качества в независимых аттестованных лабораториях.

В настоящее время сварочные материалы **RSE** активно продвигаются на Российском рынке. Благодаря стабильно высокому качеству, доступной цене и большим складским запасам, мы имеем возможность удовлетворять самые высокие требования наших клиентов.



### **S-46** (тип Э46; аналог ESAB ОК- 46.00)

Сварочные электроды **S-46** - это электроды с рутилово-целлюлозным типом покрытия предназначены для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей на постоянном и переменном токе.



### **S-46.15 Universal** (тип Э46; аналог ESAB ОК GoldRox)

Сварочные электроды **S-46.15 Universal** - электрод рутилового типа, подходят для сварки конструкций из низкоуглеродистой стали, особенно для сварки тонколистовой стали с короткими прерывистыми сварными швами и вертикально сверху вниз.



### **RS 48.18** (тип Э50А; аналог ESAB ОК 48.00, ОК 53.70, аналог LB 52U)

Сварочные электроды **RS 48.18** - это электроды с основным типом покрытия с железным порошком, предназначены для сварки углеродистой и низколегированной стали.



### **ST 308L-16** (аналог ESAB ОК 61.20, ОК 61.30)

Сварочные электроды **ST 308L-16** - это электроды с кислорудиловым типом покрытия со сверхнизким содержанием углерода, предназначены для сварки нержавеющей стали. Электроды обеспечивают высокое качество сварки с минимальным разбрызгиванием, легкое отделение шлака.



### **Проволока сварочная ER70S-6** (аналог ESAB ОК AUTROD 12.64)

Сварочная омедненная проволока **ER70S-6** используется для автоматической и полуавтоматической сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей, в среде углекислого газа или газовой смеси Ar+CO<sub>2</sub>.